

ユニテンプジャパン株式会社

194-0013
東京都 町田市 原町田2-6-13
ベルストーク1 2階

EMSサービスのご案内

2020年8月1日

ミナミ株式会社との業務提携開始

ユニテンプジャパンは、8月1日よりミナミ株式会社と業務提携を開始しました。それに伴い、ミナミ株式会社EMSつくば工場に、弊社のギ酸還元対応卓上型真空はんだリフロー装置（RSS-210S）を設置させていただきました。これにより、弊社のリフロー装置及びEMSつくば工場の設備を使って、試作や一定規模までの量産を、有償のEMSサービスとしてご提案させて頂くことが可能になりました。詳しい設備などのご案内は、別途資料をご覧ください。



▲EMSつくば工場外観（茨城県稲敷郡阿見町大字阿見5445）

ミナミ株式会社について

ミナミ株式会社では、半導体関連装置の設計・製造・販売に加え、それらの装置を使用したEMS受託サービスを提供しています。対象製品に関しましては、実験試作・短納期試作・量産対応迄、全て設備購入の有無に関わらず対応する事が可能です。

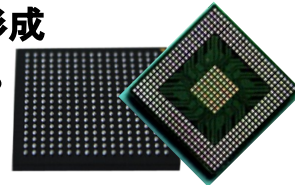
お問い合わせ先について

ユニテンプジャパン株式会社までお気軽にご連絡ください。ご状況をお伺いした上で、ご日程やお見積をお出しします。

連絡先：TEL 042-860-7890/MAIL sales@unitemp.jp 嘉登（かと）宛

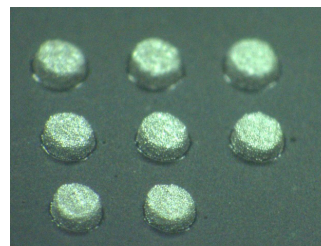
ミナミ株式会社 受託加工サービスのご案内

業務提携しております、ミナミ株式会社(EMSつくば工場)にて受託加工サービスをご提供しております。長年に渡りお客様のニーズにお応えしてきた半導体製品を用いて、ハンダBUMP形成をはじめとする様々な受託加工を行う事ができます。



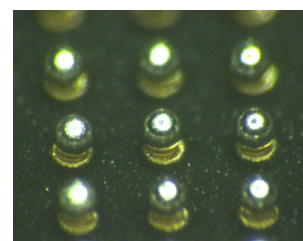
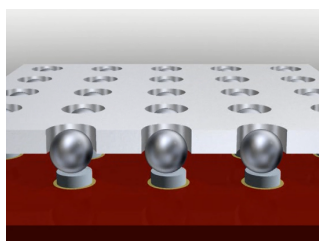
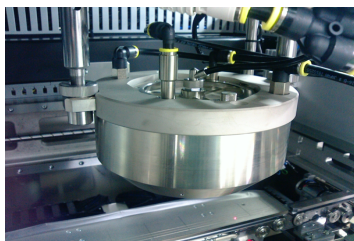
■高精度印刷BUMP形成

半導体用高精度クリーム半田印刷機&低酸素真空リフロー機により、ポイド発生を最小限に抑えたバラつきの少ないBUMP形成をご提供致します。



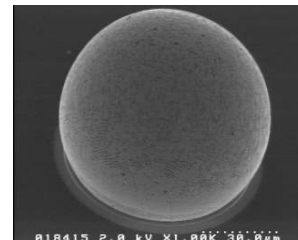
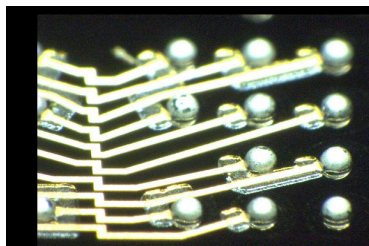
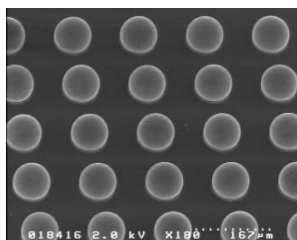
■マイクロボール対応ボール搭載

ミナミ独自の非接触型エアークラッドによる高速ボール搭載は、高い搭載歩留りと異形ボールによる品質低下を抑え、短納期・低価格のニーズにお応えします。



■顧客ニーズに応える様々なサービス

- ・短納期試作対応 ⇒ 加工1泊2日(持ち込み当日完成も対応可能)
※マスク・治具・材料手配は別途事前準備となります。
- ・少量品(1枚生産)から量産ロット迄対応(ライン認定対応)
- ・試作品のUBM加工、ダイシング・ケシング等々後工程加工の一括管理もお手伝い致します。
- ・特殊印刷、材料評価、その他実験等にも対応可能です。お気軽にお問い合わせください。



EMSつくば工場 バンピングサービス

加工仕様・特性

ワーク種類	Siウエハ(その他材質も対応)
	サブストレートプリント基板(プラスチック系・セラミック・FPC・他)
ワークサイズ	4・5・6・8・12インチウエハ(3インチは別途相談)
	□50mm~300×250mm (50mm以下は別途相談)
	t=200 μm以下は別途相談
ハンダ組成	各種2元系・3元系鉛フリー半田・低融点(Sn/Bi系) ※共晶(Sn37Pb)、高融点は別途相談
バンパ仕様	印刷法 ピッチ 試作 80 μm~ 量産125 μm~
	搭載法 ピッチ 試作 90 μm~ 量産150 μm~
	ボールサイズ 試作 55 μm~ 量産φ70~650 μm

その他加工

メッキBUMPリフロー	様々なワークに施されたメッキBUMPにフラックスを塗布し、 低酸素リフロー内にてボール形成を行います。
樹脂印刷	材料 : ポリイミド・エポキシ・その他 形状 : ドット・ライン・ベタ・その他
キャビティー印刷	段差の有る低い部分へ印刷を施します。

■ EMSつくば工場



茨城県稲敷郡阿見町大字阿見5445

tel : 029-891-2331

fax : 029-887-0711



ISO9001:2015



ISO14001:2015

■ この資料へのお問い合わせ先

ユニテンプジャパン株式会社 担当: 嘉登(かと)宛

Tel: 042-680-7890 Mail: sales@unitemp.jp

URL <https://www.unitemp.jp/>